

技术数据表



ALCOM PA66 910/1 PTFE15

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % PTFE
特殊功能	热老化稳定性,注塑等级,易脱模,提高的滑动/耐磨性能
应用领域	多样的

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2600 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	85 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	2800 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	68 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	9.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	80 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183